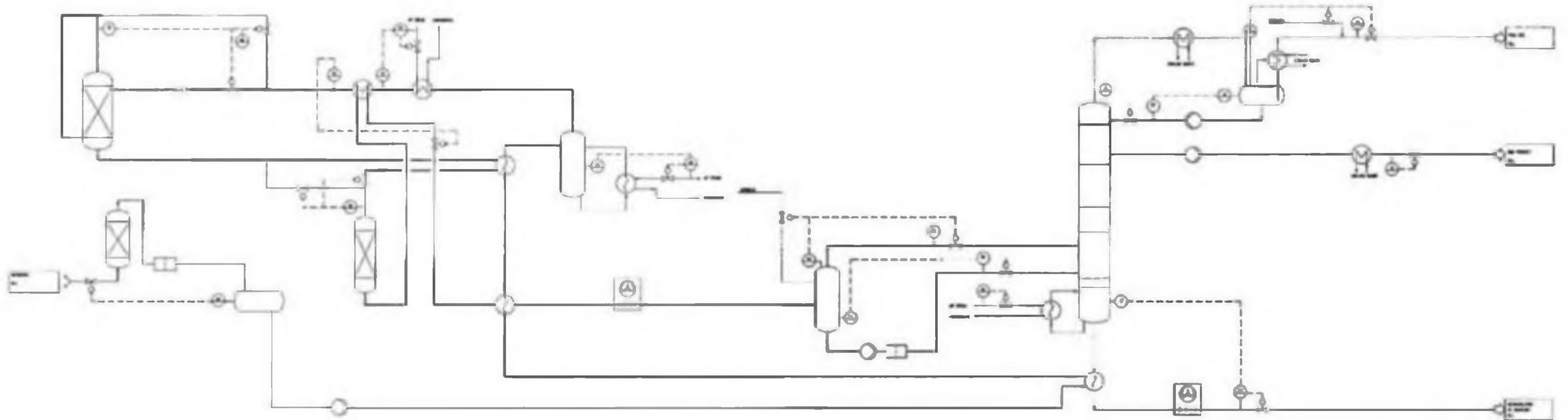




ООО «ДМЭ Аэрозоль» - крупнейший производитель на рынке пропеллентов

Схема технологического процесса установки ДМЭ

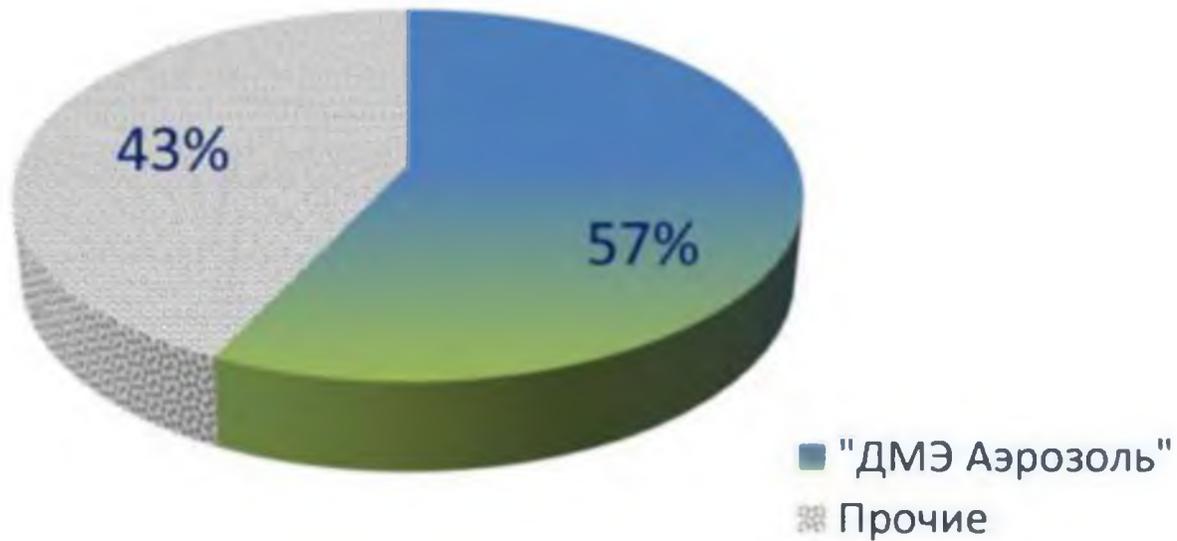


Диметилвый эфир аэрозольного качества производится путем дегидратации метанола с последующей ректификацией ДМЭ.

Мощность предприятия **20 000 тонн ДМЭ в год**
на базе собственного сырья



Российские мощности производства ДМЭ



ООО «ДМЭ Аэрозоль» - российский лидер по объему производственных мощностей парфюмерного ДМЭ.
Уникальная технология позволила добиться чистоты продукта 99,99% - 99,999%



ДМЭ для бытовой химии/парфюмерии/медицинских аэрозолей/репеллентов

Диметиловый эфир предлагает разработчику рецептур широкий спектр возможностей: растворяющая способность в отношении полимеров, совместимость с другими растворителями и пропеллентами, а также смешиваемость с водой являются важными преимуществами.

Преимущества использования ДМЭ:

- является идеальным растворителем полимеров в лаках для волос, обеспечивая мелкодисперсность вытесняемого из баллончика продукта;
- высокая совместимость с углеводородными пропеллентами (пропан, бутан, пропан-бутан, пентан);
- мелкодисперсное распыление;
- самая высокая растворимость в воде;
- отсутствие запаха.





ДМЭ для полиуретановой монтажной пены

Диметиловый эфир является одним из самых распространенных пропеллентов при производстве полиуретановых монтажных пен, так как позволяет производителям решить две основные задачи: **закачивается одновременно и пропеллент, и растворитель.**

Преимущества использования ДМЭ:

- является вспомогательным пропеллентом;
- хороший растворитель для фторполимера;
- продлевает срок годности готовой продукции;
- регулирует вязкость и структуру пены;
- рецептура с использованием ДМЭ позволяет оптимизировать зимние составы.



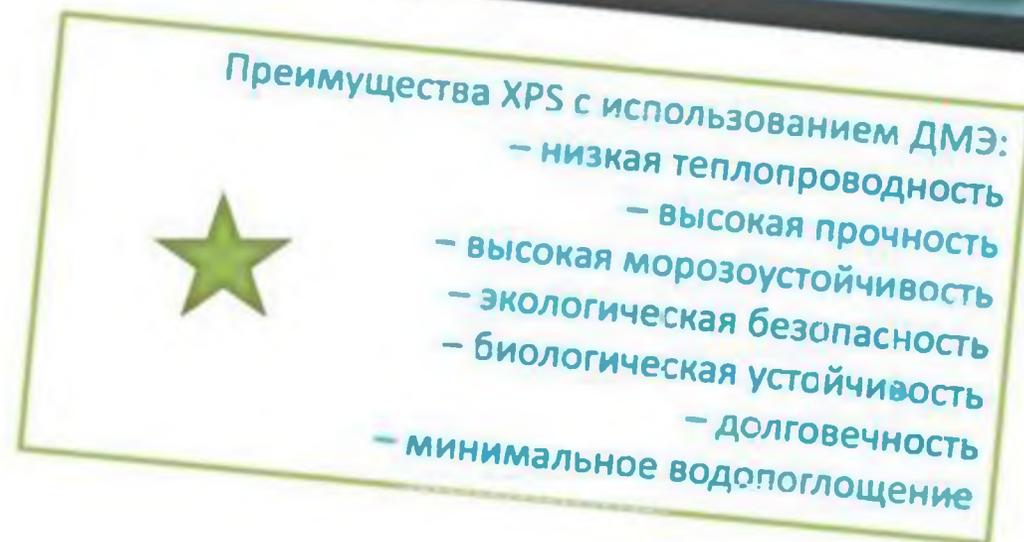


ДМЭ для вспененного пенополистирола (XPS)

Благодаря высокому коэффициенту распространения, использование диметилового эфира при производстве XPS позволяет изготавливать плиты с заданными параметрами при меньшей себестоимости

Преимущества использования ДМЭ:

- отказ от дополнительного применения других растворителей (этанол, ацетон);
- возможность замещения дорогого фреона позволяет снизить себестоимость;
- имеет высокий коэффициент распространения позволяя изготавливать плиты с меньшей плотностью, что снижает себестоимость;
- возможность изготовления плит большей толщины (до 100мм и выше) с улучшенной прочностью на сжатие;
- усиление тепло-изоляционных свойств;
- увеличение производительности готовой продукции;
- сокращение выбросов CO₂ в атмосферу.





ДМЭ для аэрозольных красок/автомобильной химии

Главное преимущество диметилового эфира – его растворяющая способность, поэтому он широко применяется в качестве пропеллента для аэрозольных красок и способствует улучшению свойств продукции.

Преимущества использования ДМЭ:

- одновременно является пропеллентом и растворителем;
- обеспечивает более быстрое высыхание благодаря быстрому испарению;
- минимизация образования подтеков и разводов;
- мелкодисперсное распыление;
- образование однородной пленки;
- меньший расход краски для получения аналогичного результата;
- отсутствие запаха;
- более высокое парциальное давление в сравнении с пропаном, бутаном.





Прочие перспективные сферы применения ДМЭ

Обезжиривание и/или высушивание шкур животных (дубление кожи).

Способ включает контактирование шкур, подлежащих обезжириванию и/или высушиванию, с одним или более растворителями. В качестве растворителя используют диметиловый эфир. Обезжириванию и/или высушиванию подвергают овечьи, коровьи, козлиные или свиные шкуры. Техническим результатом является обеспечение эффективности очистки и улучшение экологической безопасности процесса.





Прочие перспективные сферы применения ДМЭ

Хладагент для холодильных установок

Диметиловый эфир в смеси с аммиаком (массовое соотношение 40%/60%) может использоваться в морозильных установках. Хладагент получил наименование R723.

Применении данной смеси в качестве холодильного агента увеличивает холодопроизводительность холодильной установки.

Ограниченная растворимость минерального масла в R723 и возможность работы с медью (снижение коррозии) позволяет создать установку небольшой производительности более эффективную, чем на существующих ныне хладагентах.

При замене 40% аммиака на ДМЭ в существующих холодильных установках можно добиться снижения аммиакоемкости установки без потери эффективности.





Преимущества ООО «ДМЭ Аэрозоль»

Производственная площадка ООО «ДМЭ Аэрозоль» расположена в центре России, Тульской области, в 180 км к югу от Москвы.

Развитая инфраструктура компании позволяет формировать подвижной состав на собственной площадке.

Благодаря выгодному географическому положению, развитой сети железнодорожных и автомобильных дорог, компания обеспечивает стабильные и своевременные поставки продукции.

Наличие квалифицированных кадров поможет решить вопросы всей цепочки реализации: от технологии до доставки в любой пункт покупателя.





Возможности транспортировки ДМЭ

В нашем распоряжении имеются собственные 20 и 30- футовые танк-контейнеры, изготовленные из нержавеющей стали для сохранения качества продукции при перевозке. Часть парка укомплектована собственным скачивающим насосом и сливными шлангами.

При необходимости есть возможность увеличения количества танк-контейнеров.

Также, готовы рассмотреть организацию отгрузки, исходя из технической оснащенности покупателя и возможностей нашего производства (мелкая фасовка).



ООО «ДМЭ Аэрозоль» приглашает к сотрудничеству заводы и предприятия, которые ищут новые пути развития своих технологий и повышения эффективности производства. Тел.: 8 (48751) 9-65-81
Максим Унагаев: +7 9105538143 E-mail: info@dme-aerosol.ru



СПАСИБО